Secţiune 1. Identificarea substanţei/ amestecului şi a societăţii/ întreprinderii

1.1. Element de identificare a produsului

Denumirea produsului	PERMAHYD HI-TEC WT ADDITIV 6052
Codul produsului	4025331468219

1.2. Utilizări relevante identificate ale substanței sau ale amestecului și utilizări contraindicate

Utilizări identificate

numai pentru uz profesional

Pe baza sistemului de descriptori ai utilizării oferit drept orientare de Agenţia europeană pentru produse chimice

Sectoare de utilizare	SU 3, SU 22
Categoria produsului	PC9a, PC9b

Informaţii suplimentare se va vedea capitolul Scenariu de expunere
Acest produs este numai de uz industrial şi/sau profesional, nu este pentru uzul consumatorilor

1.3. Detalii privind furnizorul fişei cu date de securitate

Identificarea societăţii/întreprinderii

Producător/Furnizor	Axalta Coating Systems Germany GmbH & Co. KG
Strada/Căsuţa poştală	Horbeller Str. 15
Simbol naţional/Cod poştal/Localitate	DE 50858 Köln
Telefon	+49(0) 2234 6019-01

Informaţie în NTSM.

Departamentul responsabil	Regulatory Affairs
Telefon	+49 (0)202 529-2385
Fax	+49 (0)202 529-2804
Adresa electronică (e-mail)	sds-service@axaltacs.com

1.4. Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgenţă

Număr de telefon pentru situaţii de urgenţă al producătorului	+(44)-870-8200418
Număr de telefon pentru situaţii de urgenţă cu acoperire naţională, obligatoriu conform regulamentului 1907/2006 anexa a II-a	021.318.36.06 (direct) (Apel cu taxa normala) Apelabil intre orele 8:00 – 15:00

Secţiune 2. Identificarea pericolelor

Produsul este clasificat drept periculos în conformitate cu Reglementarea (CE) Nr. 1272/2008.

2.1. Clasificarea substanţei sau a amestecului

Clasificarea amestecului

în conformitate cu Directiva (CE) Nr. 1272/2008
EUH210;

2.2. Elemente pentru etichetă

Etichetarea în conformitate cu Directiva (CE) Nr. 1272/2008.

Fraze de pericol

EUH210	Fişa cu date de securitate disponibilă la cerere.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

2.3. Alte pericole

Necunoscut.

Utilizare limitată numai în scopuri profesionale.

Secţiune 3. Compoziţie/ informaţii privind componenţii

3.1. Substanţe

Acest produs este un amestec. Informaţiile referitoare la pericolele asupra sănătăţii se bazează pe componentele acestuia.

3.2. Amestecuri

Caracterizare chimică

Amestec de răşini sintetice, pigmenţi şi solvenţi precum şi apă

Componente potenţial periculoase

Substanţele care prezintă un pericol pentru mediu şi sănătate în baza semnificaţiei Directivei (CE)

CAS 25322-69-4	polipropilenglicol		
	REACh nu există niciun număr de înregistrare disponibil	3 - <	5 %
Clasificare	Acute Tox. 4, H302;		
CAS 996-35-0	N,N-Dimetil-izopropil-amină		
EC 213-635-5	REACh 01-2119969062-37	0,3 - <	0,5 %
Clasificare	Flam. Liq. 2, H225; Acute Tox. 4, H302; Skin Corr. 1A, H314; Acute Tox. 3, H331; STOT SE 3, H335; Aquatic Chronic 2, H411;		

Other reporting relevant substances

CAS 34590-94-8	(2-metoximetiletoxi)propanol		
EC 252-104-2	REACh 01-2119450011-60	5,00 - <	7,00 %
Clasificare	Limite naţionale pentru expunerea profesională		

Până la data specificată de revizuire a prezentei fişe cu date de securitate, numai numerele de înregistrare REACh menţionate anterior sunt alocate substanţelor chimice utilizate în acest amestec.

Observaţii suplimentare

Pentru constatarea pericolului cotele procentuale indicate nu trebuie adunate, evitându-se astfel interpretări greşite.
Explicaţii ale propoziţiilor H vezi la capitolul 16.

Secţiune 4. Măsuri de prim ajutor

4.1. Descrierea măsurilor de prim ajutor

Indicaţii generale

Atunci când simptomele persistă sau în toate cazurile în care există cel mai mic dubiu, trebuie consultat un medic. Niciodată nu se dă nimic de înghiţit pe gură unei persoane în stare de inconştienăă.

Inhalare

Se va evita inhalarea vaporilot sau a ceţii. Se va ieşi la aer curat în caz de inhalare accidentală de vapori. În caz de respiraţie neregulată sau de stop respiratoriu se va aplica respiraţie artificială. În caz de inconştienţă, se va culca persoana în poziţie laterală stabilă şi se va consulta un medic. Dacă simptomele persistă se va chema un medic.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

Contact cu pielea

A nu se folosi solvenţi sau diluări! Se vor scoate imediat toate hainele contaminate. Se va spăla pielea foarte bine cu apă şi săpun sau se va folosi un produs special pentru curăţirea pielii. Dacă persistă iritarea pielii, se va chema un medic.

Contact cu ochii

Se va îndepăra lentila de contact. Se vor ţine pleoapele deschise şi se vor clăti din abundenţă ochii cu apă proaspătă curată, timp de 15 minute. Seva consulta un medic.

Ingerare

În caz de ingerare se va consulta de urgenţă un medic căruia lise va arăta ambalajul sau eticheta. NU se va induce stare de vomă. Se va sta în repaus.

4.2. Cele mai importante simptome şi efecte, atât acute, cât şi întârziate

A se vedea experienţa practică în secţiunea 11.

4.3. Indicaţii privind orice fel de asistenţă medicală imediată şi tratamentele speciale necesare

În caz de inconştienţă, se va culca persoana în poziţie laterală stabilă şi se va consulta un medic.

Secţiune 5. Măsuri de combatere a incendiilor

5.1. Mijloace de stingere a incendiilor

Mijloace de stingere corespunzătoare

Apă pulverizată, Produs chimic uscat, Spumă

Mijloacelor de stingere care nu trebuie utilizate din motive de siguranţă

Jet de apă puternic

5.2. Pericole speciale cauzate de substanţa sau de amestecul în cauză

Produşi de combustie periculoşi

Incendiul va produce un fum dens şi negru conţinând produşi de ardere potenţial periculoşi. Inhalarea de produşi de descompunere periculoşi poate determina probleme grave de sănătate.

Produşi de descompunere periculoşi

La temperaturi inalte se pot forma produse de descompunere periculoase cum sunt bioxidul de carbon (CO2), monoxidul de carbon (CO), oxizii de azot (NOX), fum negru dens.

5.3. Recomandări destinate pompierilor

Pericol de foc şi explozie

Produsul nu este inflamabil. Se va evita încălzirea peste punctul de scânteie.

Echipament special de protecţie şi proceduri de stingere a incendiilor

Se va purta după necesităţi: Combinezon de protecţie completă rezistentă la foc. Se va purta dacă este cazul un aparat respirator autonom în lupta împotriva incendiului. În caz de incendiu se vor răci rezervoarele cu jet de apă. Se va evita ca apa de extincţie contaminată să intre în sistemul de canalizare şi în apele curgătoare.

Secţiune 6. Măsuri de luat în caz de dispersie accidentală

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

6.1. Precauţii personale, echipament de protecţie şi proceduri de urgenţă

Se va păstra într-un loc bine ventilat. A se ţine departe de susele de căldură. A nu se inhala vaporii.

6.2. Precauţii pentru mediul înconjurător

Se va împiedica intrarea produsului în sistemul de canalizare. În cazul murdăririi fluviilor, lacurilor sau a instalaţiilor de canalizare trebuie informate autorităţile competente conform legilor locale. A se evita pe cât posibil orice emisie de compuşi organici volatili.

6.3. Metode şi material pentru izolarea incendiilor şi pentru curăţenie

Materialul vărsat trebuie îngrădit cu o substanţă absorbantă neinflamabilă (de ex. nisip, pământ, diatomit, Vermiculite) şi colectat spre înlăturare în recipienţii corespunzători, în concordanţă cu dispoziţiile locale. A se curăţa de preferinţă cu substanţe de curăţire, pe cât posibil a nu se folosi solvenţi.

6.4. Trimitere la alte secţiuni

A se respecta prescripţiile de protecţie (vezi capitolele 7 şi 8).

Secţiune 7. Manipularea şi depozitarea

7.1. Precauţii pentru manipularea în condiţii de securitate

Măsuri de prevedere la manipulare

A se evita formarea în aer a vaporilor inflamabili şi explozivi de solvent, precum şi depăşirea valorilor limită ale aerului. Produsul va fi folosit numai în spaţii unde sunt excluse orice flacără deschisă sau orice altă sursă de aprindere.

Se recomandă purtarea de îmbrăcăminte şi încălţăminte antistatice. Nu se vor utiliza unelte ce pot genera scântei. A se evita contactul cu ochii şi cu pielea. Nu se vor respira vaporii sau jetul de pulverizare. Fumatul, mâncatul şi băutul sunt interzise în spaţiul de utilizare.

Pentru protecţia individuală a se vedea paragraful 8. A se respecta prescripţiile legale de protecţie şi siguranţă. Dacă produsul este pentru acoperire, nu polizaţi/sablaţi, nu debitaţi cu flacară, nu lipiţi sau sudaţi fără un aparat de respiraţie adecvat sau ventilaţie adecvată şi fără mănuşi

Măsuri de protecţie împotriva incendiului şi a exploziei

Vaporii solventului sunt mai grei decât aerul şi se pot împrăştia la nivelul solului. Vaporii pot forma amestecuri explozive cu aerul. A nu se goli recipientul cu presiune, nu este recipient sub presiune! A se păstra în recipienţi corespunzători celui original.

7.2. Condiţii de depozitare în condiţii de securitate, inclusiv eventuale incompatibilităţi

Cerinţe pentru spaţiile de depozitare şi containere

Se vor respecta indicaţiile de pe etichetă. Temperatură de depozitare: +5 - +35° C. Fumatul interzis. Interzis accesul neautorizat. Containerele care sunt deschise vor închise cu grije şi vor fi depozitate vertical pentru a preveni scurgerile.

Măsuri de protecţie în cazul depozitării în locuri comune

Depozitaţi separat de agenţi oxindanţi şi materiale puternic alcaline şi puternic acide
Nu se va depozita împreună cu explozivi, gaze comprimate, lichefiate şi sub presiune, aerosoli, lichide inflamabile, produşi oxidanţi, produse toxice necombustibile şi produse infecţioase.

7.3. Utilizare (utilizări) finală (finale) specifică (specifice)

A se vedea scenariile de expunere astfel cum au fost specificate în anexă.

Secţiune 8. Controale ale expunerii/ protecţia personală

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

8.1. Parametri de control

DNEL

Nr. CAS	Denumire chimică	Utilizare finale	Căi de expunere	Frecvenţa de expunere	Fel	Valoare
34590-94-8	(2-metoximetiletoxi)propanol	Lucrători	Dermic	Termen lung	Efecte sistemice	283 mg/kg/day
		Lucrători	Inhalant	Termen lung	Efecte sistemice	50,1 ppm

PNEC

Nr. CAS	Denumire chimică	Compartiment	Fel	Valoare
34590-94-8	(2-metoximetiletoxi)propanol	Acvatic	Sediment	70,2 mg/l
		Acvatic	Apă proaspătă	19 mg/l
		Acvatic	Apă de mare	1,9 mg/l

limitele de expunere profesională comunitare/naţionale

Nr. CAS	Denumire chimică	Sursă	Timp	Tip	Valoare	Notă
34590-94-8	(2-metoximetiletoxi)propanol		8 hr	IOELV8	308 mg/cm3	Piele
			8 hr	IOELV8	50 ppm	Piele
			15 min	STEL	500 mg/m3	
			15 min	STEL	3 ppm	
			8 hr	TWA	300 mg/m3	
			8 hr	TWA	18 ppm	

Glossary

IOELV	Indicative Occupational Exposure Limit Values
STEL	Limită de expunere pe termen scurt
TWA	Media ponderata în timp

8.2. Controale ale expunerii

Informaţii suplimentare referitoare la amenajarea instalaţiilor

Se va asigura sistem de ventilaţie adecvat. Acesta se poate realiza fie printr-o evacuare generală eficientă a aerului fie, dacă condiţiile o permit, printr-o aspirare locală. Dacă acestea nu sunt suficiente pedntru a menţine concentraţia de particule de vapori de solvent sub OEL, trebuie să se poarte protecţia respiratorie adecvată Mască cu filtru de gaze, tip A (EN 141).

Echipament de protecţie

Se va purta echipament de protecţie individual pentru a preveni contactul cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea

Protecţia respiraţiei

În cazul unei ventilaţii insuficiente se va folosi echipament respirator adecvat.

Protecţia mâinilor

Timpul necesar ruperii mănuşilor este necunoscut pentru produsul respectiv. Materialul pentru mănuşi furnizat este recomandat pe baza substanţelor existente în preparat.

Denumire chimică	Materialul mănuşii	Grosimea mănuşilor	timpul de perforare
	Cauciuc nitril	0.33 mm	60 min

Mănuşile de protecţie trebuiesc verificate de fiecare dată dacă corespund la cerinţele locului de muncă respectiv (de exemplu: pentru stabilitate mecanică, compatibilitate cu produsul respectiv, proprietăţi antistatice). Pentru a asigura protectia în cazul folosirii pentru scopul intentionat (de exemplu pentru protectie la aplicatii de pulverizare) trebuiesc folosite manusi de protectie de nitril din grupul de rezistenta chimica 3 (ca de exemplu manusi Dermatril(R)) După contaminare, mănuşile trebuiesc schimbate. În cazul în care imersiunea mâinilor în produs nu poate fi evitată (ca de exemplu în cazul lucrărilor de întreţinere şi de reparaţii), trebuiesc folosite mănuşi de cauciuc pe bază de butil sau de fluorocarburi. Odată cu recepţionarea mănuşilor de la furnizor, obţineţi şi informaţia despre timpul de penetrare al materialelor specificate in capitolul 3 al acestui SDS. Când se

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

lucrează cu obiecte care au margini ascuţite, mănuşile pot fi găurite, devenind în felul acesta ineficace. Conformaţi-vă la toate cerinţele şi informaţiile furnizate de către fabricantul mănuşilor cu privire la folosirea, depozitarea, îngrijirea şi schimbarea mănuşilor. Mănuşile de protecţie trebuiesc înlocuite de îndată ce s-au deteriorat sau la primul semn al uzurii.

Protecţia ochilor

A se purta ochelari de protecţie împotriva stropilor de produs.

Protecţia pielii şi a corpului

A se purta echipamentul de protecţie corespunzător. A se purta îmbrăcăminte antistatică din fibre naturale (bumbac) sau fibre sintetice rezistente la căldură.

Măsuri de igienă

Se va spăla pielea foarte bine cu apă şi săpun sau se va folosi un produs special pentru curăţirea pielii. A nu se folosi solvenţi organici!

Controlul expunerii mediului

Se va împiedica intrarea produsului în sistemul de canalizare.
Pentru informaţii ecologice referiţi-vă la capitolul 12.

Secţiune 9. Proprietăţile fizice şi chimice

9.1. Informaţii privind proprietăţile fizice şi chimice de bază

Aspect

Formă: lichid; **Culoare:** lăptos; **Miros:** Mirosul nu este perceptibil.;

Date relevante pentru siguranţă

Proprietate	Valoare	Metodă
pH	7,5 – 9,5	
Punctul de topire/punctul de îngheţare	Nu se aplică.	
Temperatură de fierbere/interval de temperatură de fierbere	100 °C	
Punctul de aprindere	100 °C	EN ISO 3679 Nu menţine arderea.
Viteza de evaporare	Mai lent decât eterul.	
Inflamabilitatea (solid, gaz)	nerelevant, deoarece produsul este lichid	
Limită inferioară de explozie	1,1 vol-% bazat pe conţinut de solvent organic	
Limită superioară de explozie	14 vol-% bazat pe conţinut de solvent organic	
Presiunea de vapori	2,4 hPa	
Densitatea vaporilor	Nu există date	
Densitate	1,02 g/cm^3	20 °C - DIN 53217
Solubilitatea (solubilităţile)		
Solubilitate în apă:	apreciabil	
Solubilitate in alţi solvenţi	Nu există date	
Coeficientul de partiţie: n-octanol/apă	Acest produs este un amestec. pentru informaţii privind ingredientele, consultaţi secţiunea 12.	
Temperatura de autoaprindere	251 °C	DIN 51794 bazat pe conţinut de solvent organic
Temperatura de descompunere	Acest produs este un amestec. Pentru mai multe informaţii, consultaţi secţiunea 10.	
Vâscozitatea (23 °C)	<20 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Proprietăţi explozive	Nu este exploziv	
Proprietăţi oxidante	neoxidant	

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

9.2. Alte informaţii

Control de separare a solvenţilor	< 3%	ADR/RID
Conţinutul de componenţi volatili (incl. apă)	82,8 %	Bază Presiunea de vapori >= 0.01 kPa
conţinut de solvent organic	7,8 %	Bază Presiunea de vapori >= 0.01 kPa
European VOC	7,8 %	Bază Presiunea de vapori >= 0.1 hPa

Secţiune 10. Stabilitate şi reactivitate

10.1. Reactivitate

Se va păstra la distanţă de agenţi de oxidare, materiale puternic alcaline şi materiale puternic acide pentru a se evita reacţii exoterme.

10.2. Stabilitate chimică

Produsul este stabil chimic.

10.3. Posibilitatea de reacţii periculoase

Nu se conoaşte nici o reacţie periculoasă în condiţii normale de folosire.

10.4. Condiţii de evitat

Este stabil în cazul aplicării prescripţiilor de depozitare şi manipulare recomandate (vezi capitolul 7).

10.5. Materiale incompatibile

inutil în condiţii normale de utilizare

10.6. Produşi de descompunere periculoşi

Necunoscut.

Secţiune 11. Informaţii toxicologice

11.1. Informaţii privind efectele toxicologice

Observaţii generale

Produsul nu este verificat în mod specific, ci este clasificat după metoda convenţională (procedeul de calcul). Preparatul a fost evaluat pe baza metodei convenţionale din Directiva Preparatelor Periculoase 1272/2008/CE şi clasificată corespunzător conform cu priscurile toxicologice. Detalii vezi capitolele 2 şi 3.

Experienţa din practică

Inghiţirea poate să provoace greaţă, diaree şi vomă.

Toxicitate acută

Toxicitate acută prin inhalare

Nr. EINECS	Denumire chimică	Specii	Fel	Durată de expunere	Valoare	Metodă
213-635-5	N,N-Dimetil-izopropil-amină	Şobolan	LC50	4 h	4,5 mg/l	

Toxicitate acută orală

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

Nr. EINECS	Denumire chimică	Specii	Fel	Durată de expunere	Valoare	Metodă
	polipropilenglicol	Iepure	LD50		1.000 mg/kg	
213-635-5	N,N-Dimetil-izopropil-amină	Şobolan	LD50		684 mg/kg	

Secţiune 12. Informaţii ecologice

Nu există o evaluare a compatibilităţii cu mediul înconjurător.

Datele din această secţiune sunt consecvente cu datele din rapoartele de securitate chimică disponibile la data reviziei.

12.1. Toxicitatea

Toxicitate acvatică

Toxicitate acută pentru nevertebrate acvatice

Nr. EINECS	Denumire chimică	Specii	Fel	Durată de expunere	Valoare	Metodă
213-635-5	N,N-Dimetil-izopropil-amină	Daphnia	LC50	48 h	38 mg/l	

Toxicitate acută şi prelungită pentru peşti

Nr. EINECS	Denumire chimică	Specii	Fel	Durată de expunere	Valoare	Metodă
213-635-5	N,N-Dimetil-izopropil-amină	Leuciscus idus	LC50	96 h	31,6 mg/l	
213-635-5	N,N-Dimetil-izopropil-amină	Cyprinus carpio	EC50	96 h	46 mg/l	
213-635-5	N,N-Dimetil-izopropil-amină	Cyprinodon variegatus	LC50	96 h	78 mg/l	

Toxicitate pentru plante acvatice

Nr. EINECS	Denumire chimică	Specii	Fel	Durată de expunere	Valoare	Metodă
213-635-5	N,N-Dimetil-izopropil-amină	Desmodesmus subspicatus (alge verzi)	EC50	72 h	5,38 mg/l	

Conţine 0,0% din acesta constă în componenţi de o toxicitate necunoscută pentru mediul acvatic.

12.2. Persistența și degradabilitatea

Nu există informaţii disponibile.

12.3. Potenţialul de bioacumulare

Nu există informaţii disponibile.

12.4. Mobilitatea în sol

Nu există informaţii disponibile.

12.5. Rezultatele evaluărilor PBT și vPvB

Conform datelor disponibile, niciun ingredient nu este clasificat pentru această proprietate periculoasă (a se vedea secţiunea 3).

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

12.6. Alte efecte adverse

Metoda de preparare a fost evaluată în conformitate cu directiva nr. 1999/45/EG pentru metoda convenţională de preparare şi nu a fost clasificată ca fiind dăunătoare mediului înconjurător, dar conţine materiale dăunătoare mediului înconjurător. Pentru detalii referiţi la capitolul 3.

Halogeni legaţi organic adsorbiţi (AOX)

Produsul nu conţine halogeni legaţi de compuşi organici ce contribuie la AOX.

Secţiune 13. Consideraţii privind eliminarea

13.1. Metode de tratare a deşeurilor

Se va elimina în conformitate cu reglementările locale.

Produs

Recomandare:
Ca metodă de înlăturare a deşeurilor se recomandă valorificarea energetică. În caz de imposibilitate se recomandă numai arderea deşeurilor speciale.

Numărul de Cod al Deşeului	Descriere
08 01 19	suspensii apoase cu conţinut de vopsele şi lacuri şi solvenţi organici sau alte substanţe periculoase

Ambalaje necurăţate

Recomandare:
Recipienţii goliţi trebuie integraţi în circuitul de valorificare a fierului vechi resp. recondiţionare. Recipienţii negoliţi regulamentar constituie deşeuri speciale (cod deşeu 150110 D1).

Secţiune 14. Informaţii referitoare la transport

Nu este clasificat ca produs periculos în sensul reglementărilor de transport.

ADR/RID:în conformitate cu nota 1 din capitolul 2.2.3.1.1

IMDG:în conformitate cu nota 1 din capitolul 2.3.1.3

ICAO/IATA:în conformitate cu nota 1 din capitolul 3.3.1.3

14.1. Numărul ONU

Nu se aplică.

14.2. Denumirea corectă ONU pentru expediţie

Nu se aplică.

14.3. Clasa (clasele) de pericol pentru transport

Nu se aplică.

14.4. Grup de ambalaje

Nu se aplică.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

14.5. Pericole pentru mediul înconjurător

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: nici unul

Poluanţii marini

IMDG: nu

14.6. Precauţii speciale pentru utilizatori

a se vedea secţiunea 6 - 8

14.7. Transportul în vrac, în conformitate cu anexa II la Convenția MARPOL și cu Codul IBC

Furnizarea se efectuează exclusiv în ambalaje autorizate şi adecvate conform reglementărilor privind transportul.

Secţiune 15. Informaţii de reglementare

15.1. Regulamente/legislaţie în domeniul securităţii, al sănătăţii și al mediului specifice (specifică) pentru substanţa sau amestecul în cauză

Produsul nu este periculos conform Directivei 1999/45/CE.

Legislaţie naţională

Această fişă tehnică de securitate a fost elaborată conform legislaţiei române.

Substanţe care reprezintă un pericol pentru sănătate conform OUG nr. 200/2000 aprobată cu modificări si copletări prin Legea nr. 451/2001. Marcare prin OUG 200/2000 aprobata cu modificari si completari de Legea nr. 451/2001.

Utilizare limitată numai în scopuri profesionale.

15.2. Evaluarea securităţii chimice

Amestecul nu necesită o evaluare a securităţii chimice.

Secţiune 16. Alte informaţii

Propoziţii H cu caracteristica/caracteristicile respectivă/respective din capitolul 3

H225	Lichid şi vapori foarte inflamabili.
H302	Nociv în caz de înghiţire.
H314	Provoacă arsuri grave ale pielii şi lezarea ochilor.
H331	Toxic în caz de inhalare.
H335	Poate provoca iritarea căilor respiratorii.
H411	Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.

Marcare prin directiva UE 1999/45/EWG

Frază(e) S

S23	A nu inspira vaporii/aerosolii.
S38	În cazul unei ventilaţii insuficiente, a se purta un echipament de respiraţie corespunzător.

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

Informaţia furnizată provin din lucrări de referinţă şi date de literatură.

Substanţa nr.	CAS nr: www.cas.org./EO/regsys.html http://echa.europa.eu/
Substanţe prezentând un pericol pentru sănătate sau mediul înconjurător în sensul directivei 67/548/CEE.	http://echa.europa.eu/search-for-chemicals http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html
Alte prescripţii, limitări şi interdicţii	Reglementările UE No. 1907/2006 DirECtiva 98/24/EC DirECtiva 2004/37/EC REGULAMENTUL (CE) NR. 1272/2008 EUR-LEX: http://europa.eu.int/eur-lex/lex
Limita de expunere pentru substanţa pură	http://osha.europa.eu/OSHA

Recomandări pentru formarea personalului

Reglementările UE No. 1907/2006
DirECtiva 98/24/EC

Informaţii suplimentare

Informaţiile din această fişă a datelor de siguranţă corespund cunoştinţelor noastre actuale şi sunt conforme cu legislaţia naţională, precum şi cu cea a Comunităţii Europene. Fără aprobare scrisă nu este permisă folosirea produsului în alt scop decât cel menţionat în capitolul 1. Utilizatorul răspunde pentru respectarea tuturor dispoziţiilor legale necesare. Manevrarea produsului trebuie să se facă numai de către persoane de peste 18 ani, care au fost suficient informate asupra procedurilor de lucru, proprietăţilor periculoase şi a măsurilor de securitate necesare. Informaţiile din această fişă a datelor de siguranţă descriu cerinţele de siguranţă ale produsului nostru şi nu constituie o garantare a proprietăţilor produsului.

Versiunea raportului

Versiune	Se transformă
3.0	9, Annex

Revizia (data): 2016-12-23

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

Anexă- Scenariu de expunere

Consolidated exposure assessment for industrial and professional use of coating material

The consolidated exposure assessment provides specific information on how a hazardous substance (in a mixture) is to be managed and controlled. It considers specific conditions of use, in order to ensure that a use is safe to humans and the environment. Compliance with operational conditions and risk management measures is required if the exposure assessment is annexed to a mandatory safety data sheet. In this case, identified risk management measures are to be implemented unless the downstream user is able to ensure safe use in a diverging way.

1. Consolidated exposure assessment (type 1) for application of coatings by spraying

Free short title:

Industrial or professional application of coatings by spraying (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

Sectoare de utilizare	SU 22, SU 3
Categoria produsului	PC9a, PC9b
Categoria de procese	PROC4 (covering PROC2), PROC5 (covering PROC3), PROC8a (covering PROC8b), PROC7 or PROC11
Categorie de eliberare în mediu	ERC4, ERC5

Activities covered:

Preparing (mixing, adding activator, adjusting viscosity), transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Contributing scenarios:

spERC x1	Spray coating including purge loss
PROC4 (covering PROC2)	
PROC5 (covering PROC3)	Applicable for: Mixing of tints, adding of activator, adjustment of viscosity
PROC8a (covering PROC8b)	Transfer of substance or preparation (charging/discharging)
PROC7	Pulverizare industrială
PROC11	Pulverizare neindustrială

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Condiţiile procesului:

Potential transfer to process waste water stream when using Venturi wet scrubber for collecting overspray

	M(sperc)	Transfer către apă reziduală industrială	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x1	Solids in paint	40%	10%	
spERC x1	Volatiles in paint	100%	100%	

Potential transfer to process waste water stream when treating sludge from equipment cleaning

	M(sperc)	Transfer către apă reziduală industrială	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x3	Solids in paint	10%	n.a.	
spERC x3	Volatiles in paint	10%	n.a.	

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

2.2. Contributing worker scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Amestecare	5 (covering 3)	> 4 h	TRV	nu	yes level 2
Transferring	8a (covering 8b)	> 4 h	TRV	nu	yes level 2
Non-industrial spraying	11	> 4 h	LEV	da due to aerosol	yes level 2
Pulverizare industrială	7	> 4 h	LEV	da due to aerosol	yes level 2
Curing	4 (covering 2)	> 4 h	TRV	nu	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufactuters and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (review hardener and/or diluant)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

Part 4 is common and is available at the end of the Annex.

---

1. Consolidated exposure assessment (type 3) for sanding

Free short title:

Industrial or professional sanding of cured coating (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

Sectoare de utilizare	SU 22, SU 3
Categoria produsului	PC9a, PC9b
Categoria de procese	PROC24
Categorie de eliberare în mediu	ERC12a

Activities covered:

Sanding of cured coating

Contributing scenarios:

spERC x4	Wet sanding/wet dust collection in serial production
spERC x5	Wet sanding/wet dust collection in refinishing process

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

PROC24	Applicable for: Sanding, grinding, chipping or polishing of cured coating film

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenarios

Sanding of cured coating

Condiţiile procesului:

Potential transfer to process waste water stream when applying wet sanding techniques or wet dust collection

	M(sperc)	Transfer către apă reziduală industrială	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x4 (solids)	Solids in dry film	2%	10%	
spERC x5 (solids)	Solids in dry film	2%	100%	

2.2. Contributing worker scenarios

Sanding of cured coating

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Sanding	24	> 4 h	LEV	nu	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufactuters and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for dry content of coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (including reacted compounds where appropriate)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

By variation of operational conditions and risk management measures (scaling), a downstream user can check whether he works inside the exposure scenario boundaries.
Standard scaling can be based on exposure modifying factors as used by ECETOC TRA which are listed below.
RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)
RCR(s) shall be < 1
RCR(s) = scaled risk characterisation ratio; RCR(o) = original risk characterisation ratio (in part 3)
EMF(s) = exposure modifying factor selected for scaling; EMF(o) = original exposure modyfing factor (in part 3)
Scaling may be used consecutively for multiple determinants.
Example: No technical room ventilation for mixing of tints (EMF(o) = 0.3), duration of activity restricted to 1 h/d (EMF(s) = 0.2)

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

Specific scaling may be based on measured values at the individual site.

Content % range	Content Factor	DOA h	DOA Factor
> 25	1	> 4	1
5 - 25	0.6	1 - 4	0,6
1 - 5	0.2	0,25-1	0,2
< 1	0.1	<0,25	0,1

Respiratory protection equipment	Factor	
No RPE	1	
Filter mask	0,1	Level 1
Air-fed mask	0,05	Level 2

Skin protection equipment	Factor	
No gloves	1	
Suitable gloves	0,2	Level 1
Resistant gloves, training	0,1	Level 2
Resistant gloves, specific training	0,05	Level 3

PROC	Factor for TRV	Factor for LEV Industrial setting	Factor for LEV Professional setting	Factor for LEV Dermal impact
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1

PROC	Factor	PROC	Adjusted factor Professional	Adjusted factor Industrial
4 (high volatility)	1	2 (high volatility)	0.2	0.5
5 (high volatility)	1	3 (high volatility)	0.2	0.4
8a (high volatility)	1	8b (high volatility)	0.5	0.6
4 (medium volatility)	1	2 (medium volatility)	0.4	0.5
5 (medium volatility)	1	3 (medium volatility)	0.25	0.5
8a (medium volatility)	1	8b (medium volatility)	0.5	1
4 (low volatility)	1	2 (low volatility)	0.5	0.2
5 (low volatility)	1	3 (low volatility)	0.3	0.6
8a (low volatility)	1	8b (low volatility)	0.4	0.5

Additional explanation

Use by private end consumers (SU 21) not considered as product is assigned for professional use only
Wide dispersive use (ERC 8a-8f) not assessed as professional use in paintshops is considered as non dispersive (point source)
No relevant substance transfer expected to marine water, sediment, or soil due to use in dedicated installations.
Environmental assessment only relevant in case of substance transfer into a waste water stream
Environmental assessment based on ACEA sector specific ERC approach (spERC factors for solids and volatiles)
The spERC approach is only applicable to demonstrate safe use of a substance for environmental aspects under REACH.
It is not suitable to demonstrate compliance with applicable local waste water regulations.
Ingestion (oral route) not assessed as not considered to occur in case of industrial / professioonal use
Hazards due to particle shape negligible due to inclusion into polymer matrix (silicogenic or similar compounds)
Worker exposure assessment based on DNELs is only applicable to demonstrate safe use of substances under REACH.
It is not suitable to demonstrate compliance with applicable occupational exposure limits (as displayed in section 8 of SDS).
Occupational exposure limits may apply for residual monomers (e.g. formaldehyde, monomeric isocyanates) which are not assessed under REACH.
Exposure assessment is performed for coating material as supplied.
Adaptation may be required for ready for use mixture depending on selection of specific hardener and diluant
Exposure assessment is performed for application of coating material at ambient temperature.
Adaptation may be required for application at elevated temperature (e.g. hot spraying).
Loss during service life negligible, in any case less than 1 %
Waste stage not assessed as incineration / biological treatment of waste and safe deposition of inert residues is assumed
Use for coating of toys, articles designed for prolonged skin contact or indirect food contact needs further assessment
No SVHC above declaration threshold contained unless disclosed in section 3 of SDS

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

Good practice advice

Following advice shall be pursued as long as exposure assessment in part 3 does not contain sufficient information

Recommendation to use technical room ventilation.
Advice to wear skin/eye protection as standard RMM due to risk of splashes/droplets.
Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 is based on Axalta expert judgement
Advice to use spray-booth or efficient exhaust ventilation.
Advice to wear respiratory protection equipment as standard RMM due to aerosol formation, even in ventilated booth.
Advice to use integrated dust evacuation, in case of air recirculation in accordance to EN 60335.
Recommendation to use respiratory protection equipment when sanding, even in combination with integrated dust evacuation.
Advice to use local exhaust ventilation according to EN 15012 for welding of coated substrates.
Advice to provide spill retention system according to applicable regulation.
Recommendation to avoid contact with water.

Standardised use descriptors according European Chemical Agency (EChA) Guidance on information requirements and chemical safety assessment, chapter R.12

SU 3	Utilizări industriale: Utilizări ale substanţelor ca atare sau în preparate în cadru industrial
SU 22	Utilizări profesionale: Domeniul public (administraţie, învăţământ, divertisment, servicii, meşteşu-guri)
PC9a	Acoperiri şi vopsele, diluanţi, agenţi de îndepărtare a vopselei
PC9b	Produse de umplere, mortare, lut pentru modelaj
PROC2	Utilizare în proces închis, continuu cu expunere ocazională controlată
PROC3	Utilizare în proces de amestecare închis (sinteză sau formulare)
PROC4	Utilizare în sistem discontinuu sau în alt proces (sinteză) unde există posibilita-tea de expunere
PROC5	Amestecarea sau combinarea în pro-cese discontinue pentru formularea de preparate şi articole (contact în mai multe etape şi/ sau contact semnificativ)
PROC7	Pulverizare industrială
PROC8a	Transferul de substanţă sau preparate (încărcare/ descărcare) din/ în vase/ recipiente mari în cadrul unităţilor nespecializate
PROC8b	Transferul de substanţă sau preparate (încărcare/ descărcare) din/ în vase/ recipiente mari în cadrul unităţilor specializate
PROC11	Pulverizare neindustrială
PROC24	Prelucrarea în condiţii de energie (mecanică) foarte mare a substanţelor înglobate în materiale şi/ sau articole
ERC4	Utilizarea industrială a aditivilor de prelucrare în procese şi produse, fără a deveni parte din articole
ERC5	Utilizare industrială conducând la includerea într-o sau pe o matrice
ERC12a	Prelucrarea industrială a articolelor prin tehnici abrazive (eliberare redusă)

Glossary

SU	Sectoare de utilizare
PC	Categoria produsului
PROC	Categoria de procese
ERC	Categorie de eliberare în mediu
AC	Categorie de articole
spERC	Sector specific environmental release category (for ACEA uses)
ACEA	European automobile manufacturers association
AIRC	Federation of vehicle repair organisations
CEPE	European council of producers and importers of paints, printing inks and artists' colours
OC	Operational condition
DOA	Duration of activity
LEV	Local exhaust ventilation
TRV	Technical room ventilation
RMM	Măsurilor de gestionare a riscurilor
RPE	Respiratory protection equipment
DPE	Dermal protection equipment
WWTP	Waste water treatment plant (on-site)
STP	Sewage treatment plant (municipal)
SVHC	Substance of very high concern
LSI	Lead substance indicator
M(sperc)	Maximum volume of lead substance which can be used safely under conditions described by CEPE spERC

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717

DNEL	Nivel la care nu apar efecte
DMEL	Derived minimum effect level
PNEC	Concentraţie predictibilă fără efect
ECETOC TRA	Targeted risk assessment as proposed by European center for ecotoxicology and toxicology of chemicals
RCR	Risk characterisation ratio

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Spies Hecker®, Permahyd®, Permasolid®, Permacron®, Priomat® , Permafleet®, Permaloid®, Permafast® and Raderal®
are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Toate drepturile rezervate.

B12949717